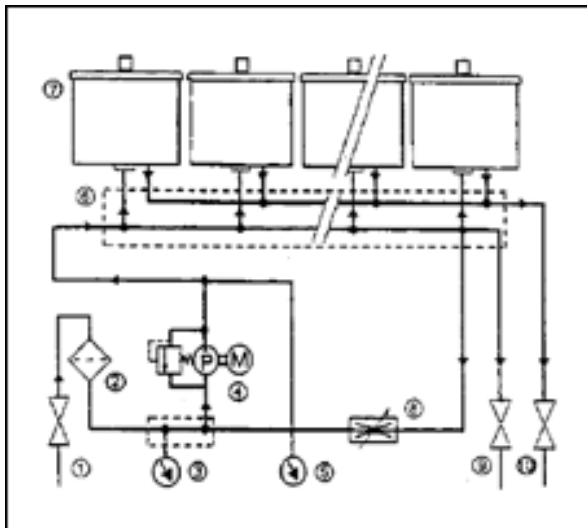


## Filteranlagen der On – Serien 120 – 240


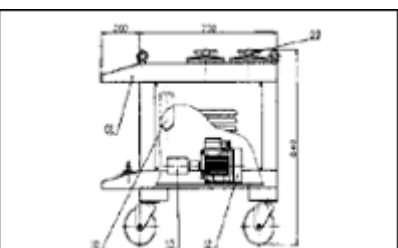
### Vorteile


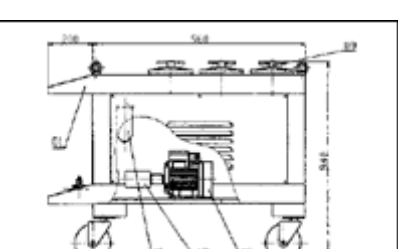
- Ölwechsel gehören der Vergangenheit an. Da keine Verbrennung gegeben ist, hat das Öl einen sehr hohen Reinheitsgrad und die üblichen Ölwechsel werden somit überflüssig. Da mehr als 90% aller Verunreinigungen, wie z.B. Metallpartikel, Sand und Staub aufgesaugt werden, bleibt das Öl sauber und ist in der Lage seine schmierende Funktion zu erfüllen. Folglich muss es nicht gewechselt werden und es hat somit eine fast endlose Lebensdauer.
- Verlängerung der Lebenszeit des Hauptfiltereinsatzes. Da die meisten Verschmutzungen durch den Nebenstromfilter aufgefangen werden, verhindert das die Sättigung des Hauptfilters. Der Hauptfiltereinsatz muss daher nicht so oft gewechselt werden.
- Erhebliche Reduzierung des Verschleißes. Durch das Auffangen der Partikelverunreinigungen vermeidet man eine verhängnisvolle Auswirkung auf alle Bestandteile des Motors. Die übliche Abnutzung wird auf ein absolutes Minimum reduziert. Der Ersatzteilaustausch für Pumpe, Dichtungen, Motor, Zylinder und Kolben etc. wird vermieden.
- Verlängerung der Lebenszeit des Motors. Durch das fehlende Verschleißverhalten verlängert sich die Lebenszeit aller Bestandteile und somit auch des gesamten Motors.
- Reduzierung von Wartungs- und Reparaturkosten. Die Verlängerung der Ölwechselabstände und die Minderung der üblichen Abnutzung machen sich bei den Wartungs- und Reparaturkosten und bei Liegezeiten positiv bemerkbar.
- Umweltfreundliche Auswirkungen. Die Verlängerung der Lebenszeit der Öle verhindert die Vergeudung von natürlichen Rohstoffen. In Ländern, in denen die Entsorgung von verschmutzten Ölen besteuert wird, wird die Verlängerung seiner Lebenszeit auch wirtschaftlich belohnt.


### Installationsschema



Eine ECOFIL Filtrieranlage der On-Reihe besteht aus einer Anzahl von Stahlgehäusen aus erstklassigem Stahl der T 30 Art. Die Anlage ist mit einer Pumpe und einem Motor ausgerüstet. Das System ist mit einem Vorfilter ausgerüstet, der die Pumpe davor schützt, beim Ansaugen von zu großen Verunreinigungen blockiert zu werden. Es ist ein Vakuummessinstrument vorhanden das überprüft, ob Öl durch das System läuft. Eine zusätzliche Überbrückungsleitung, die mit einem Nadelventil ausgerüstet ist erlaubt es dem Benutzer, den Ölfluss jeder möglicher Viskosität des Öls anzupassen, um die konstante Filtration kleiner Mengen Öls unter Niederdruck zu garantieren. Auf diese Weise wird die Bedingung erfüllt, eine ausreichende Tiefenfiltration zu gewährleisten. Ein Druckanzeiger zeigt an, wann sich Druck in den Filtergehäusen aufgebaut hat. Dies heißt, dass die Patronen mit Verunreinigungen gesättigt sind und ersetzt werden müssen. Ein Abfluss wird angeschlossen, um das System für Wartung oder Transport zu leeren. Dieses Zusatzsystem ist standardmäßig in einem Stahlrahmen eingebaut, der mit vier Schwenkerrädern für eine einfache Verschiebung ausgerüstet ist. Die ON Reihen gibt es in fünf Standardgrößen, mit zwei nebeneinander liegenden Filtergehäuse, aber sie können auch in einer anderen gewünschten Größe oder Einstellung, je nach Kundenwunsch geliefert werden. Die Filtrierkapazität der unterschiedlichen Ölreiner der On Reihe wächst natürlich mit der zunehmenden Anzahl der angebrachten Filtergehäuse.

<b>Typ</b>	<b>ON 120</b>	Ein <b>ON 120</b> besteht aus vier Filtergehäusen aus erstklassigem Stahl, die jeweils paarweise angeordnet sind, einer Pumpe einem Motor und allen oben beschriebenen Zubehörteilen. Die Anlage hat eine Filterkapazität von 12 Litern pro Minute und ist für einen Tankinhalt von 4.000 Litern ausgelegt.	
Produktnummer	3151		
Anzahl der Filtergehäuse	4 x T 30		
Außenmaße	570 x 760 x 740 mm		
Gewicht	97 kg		
max. Tankinhalt	4.000 l		
Normalfluss	12 l/Min		
Einlass Anschluss	3/4 "		
Auslaß Anschluss	3/4 "		
Auslaß Anschluss	3/8 "		
max. Öltemperatur	100 ° C		
Viskositätsbereiche	9 – 220 cSt		
Speisespannung	220 V		
Motor	0,55 kW		
Filterpatrone	T 301, H 301, WG 301		
			

<b>Typ</b>	<b>ON 180</b>	Ein <b>ON 180</b> besteht aus sechs Filtergehäusen aus erstklassigem Stahl, einer Pumpe einem Motor und der bekannten Standard ON-Ausrüstung. Die Anlage hat eine Filterkapazität von 18 Litern pro Minute und ist für einen Tankinhalt von 6.000 Litern ausgelegt.	
Produktnummer	3152		
Anzahl der Filtergehäuse	6 x T 30		
Außenmaße	570 x 1000 x 740 mm		
Gewicht	123 kg		
max. Tankinhalt	6.000 l		
Normalfluss	18 l/Min		
Einlass Anschluss	3/4 "		
Auslaß Anschluss	3/4 "		
Auslaß Anschluss	3/8 "		
max. Öltemperatur	100 ° C		
Viskositätsbereiche	9 – 220 cSt		
Speisespannung	220 V		
Motor	1,1 kW		
Filterpatronen	T 301, H 301, WG 301		
			

<b>Typ</b>	<b>ON 240</b>	Ein <b>ON 240</b> besteht aus acht Filtergehäusen in zwei Viererzeilen aus erstklassigem Stahl, einer Pumpe einem Motor und der bekannten Standard ON-Ausrüstung. Die Anlage hat eine Filterkapazität von 24 Litern pro Minute und ist aber nur für einen Tankinhalt bis 8.000 Liter ausgelegt.	
Produktnummer	3153		
Anzahl der Filtergehäuse	8 x T 30		
Außenmaße	570 x 1240 x 740 mm		
Gewicht	158 kg		
max. Tankinhalt	8.000 l		
Normalfluss	24 l/Min		
Einlass Anschluss	1 "		
Auslaß Anschluss	1 "		
Auslaß Anschluss	1/2 "		
max. Öltemperatur	100 ° C		
Viskositätsbereiche	9 – 220 cSt		
Speisespannung	220 V		
Motor	1,1 kW		
Filterpatronen	T 301, H 301, WG 301		
			